

Catálogo Máquinas de cable



Empresa especializada en el sector de la automatización

Índice

- 1** Introducción.
- 2** Madejadoras (MADEX® 1400HM).
- 3** Máquinas de carretes (MADEX® 730HR).
- 4** Máquinas de carretes (MADEX® 400LB).
- 5** Máquinas de rollos:
 - 5.1** Máquinas de rollos en cajas.
 - 5.2** Máquinas de rollos atados con hilo Twist-tie (MADEX® 710HR).
 - 5.3** Máquinas de rollos flejados (MADEX® 725HR).
 - 5.4** Máquinas de rollos con film retráctil (MADEX® 740HR).
- 6** Procesadora de cable (RT 1000).
 - 6.1** Automáticas.
 - 6.2** Carga manual.
- 7** Desbobinadores (DB 1000, DB 1200 y DB 1600).
- 8** Impresión de rollos con cinta transportadora.

TECNO-MAT con más de 35 años de experiencia, pone a su disposición una amplia gama de máquinas automáticas para el procesado de cable eléctrico.

Disponemos de oficina técnica, mecánica y eléctrica, donde se trabaja de forma conjunta para llegar a las mejores soluciones para cada caso. Además, contamos con dos áreas productivas:

- Taller de mecanizado, (5 centros de mecanizado, 2 tornos de control numérico, fresadoras, equipos de soldadura, entalladora...) donde se fabrican las piezas necesarias y se da servicio como taller de fabricación.

- Taller de montaje, donde se ensamblan las piezas fabricadas previamente y se realiza la instalación eléctrica de las máquinas.

Para dar un servicio completo, Tecno-Mat dispone un servicio de asistencia técnica (S.A.C.), el cual se dedica a la comunicación con clientes, da servicio de repuestos para las máquinas fabricadas, soporte técnico (detección de averías, actualización de máquinas) y trabajos de programación e integración de máquinas. Para ponerse en contacto con este departamento, diríjase al siguiente email: sac@tecno-mat.com

En cuanto a máquinas de cable, nuestra gama MADEX® cubre todas las necesidades en cuanto a enrollado de cable, tanto en bobina como en carrete.

TECNO-MAT fabrica una amplia gama de líneas de cable para tomas de corriente, destacando como el único fabricante capaz de procesar cordones de cable con forro textil.

En nuestras máquinas encontrarán una excelente relación calidad precio, solo incorporamos a nuestros equipos componentes de primeras marcas.

Dentro de este catálogo encontrará la gran variedad de producto que son capaces de absorber las máquinas, tanto de carrete, como de bobina, como de cable.

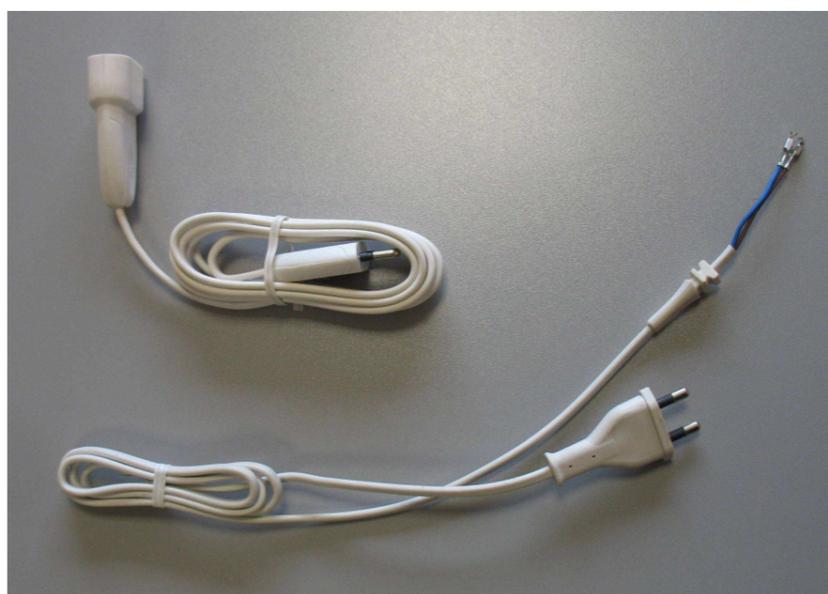
Madejadoras (MADEX® 1400HM)

La MADEX® 1400HM forma madejas de cordones eléctricos atados con hilo Twist-tie.

El proceso de carga y retirada del producto es manual, mientras que el proceso de formado de la madeja y atado es automático.

Prestaciones:

- Exterior máximo de la madeja: 250mm
- Distancia entre dedos de madejado: 90 a 200mm
- Sección máxima de la madeja: 40x40mm
- Diámetro máximo de cable: Ø8mm
- Producción (cables de 2m): 1400 madejas/hora
- Otros requerimientos consultar.



Máquinas de carretes (MADEX® 730HR)

La MADEX® 730HR bobina pequeños rollos de bricolaje sobre carrete y filma con plástico estirable. Todo el proceso es automático y se parte de una bobina instalada en un desbobinador.

Prestaciones:

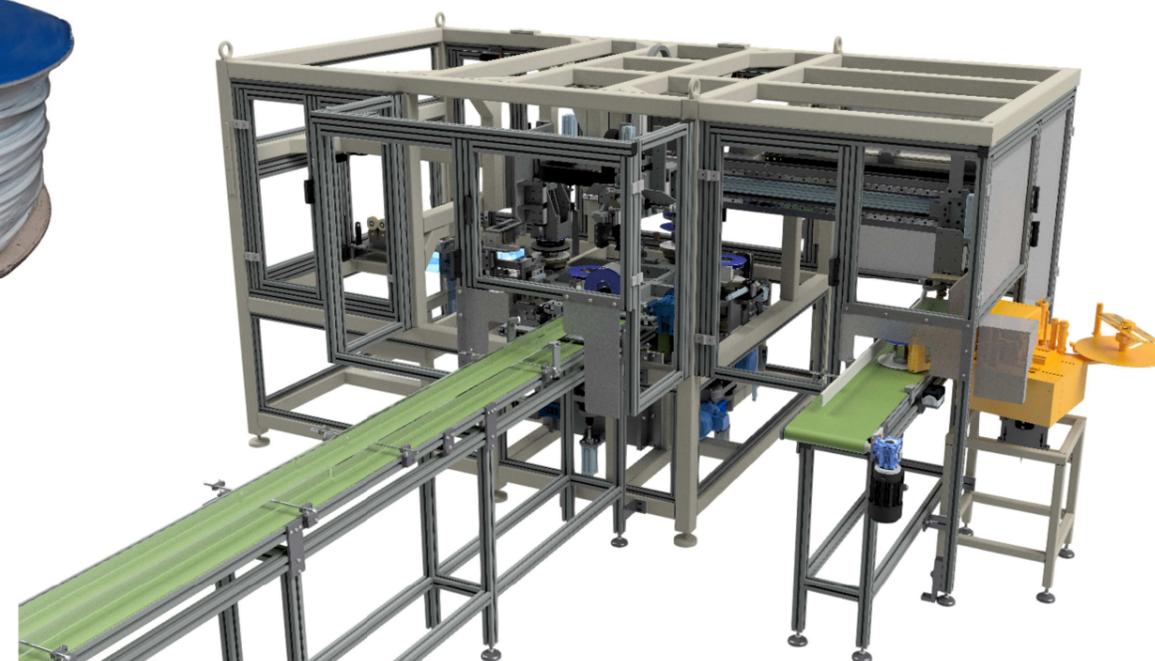
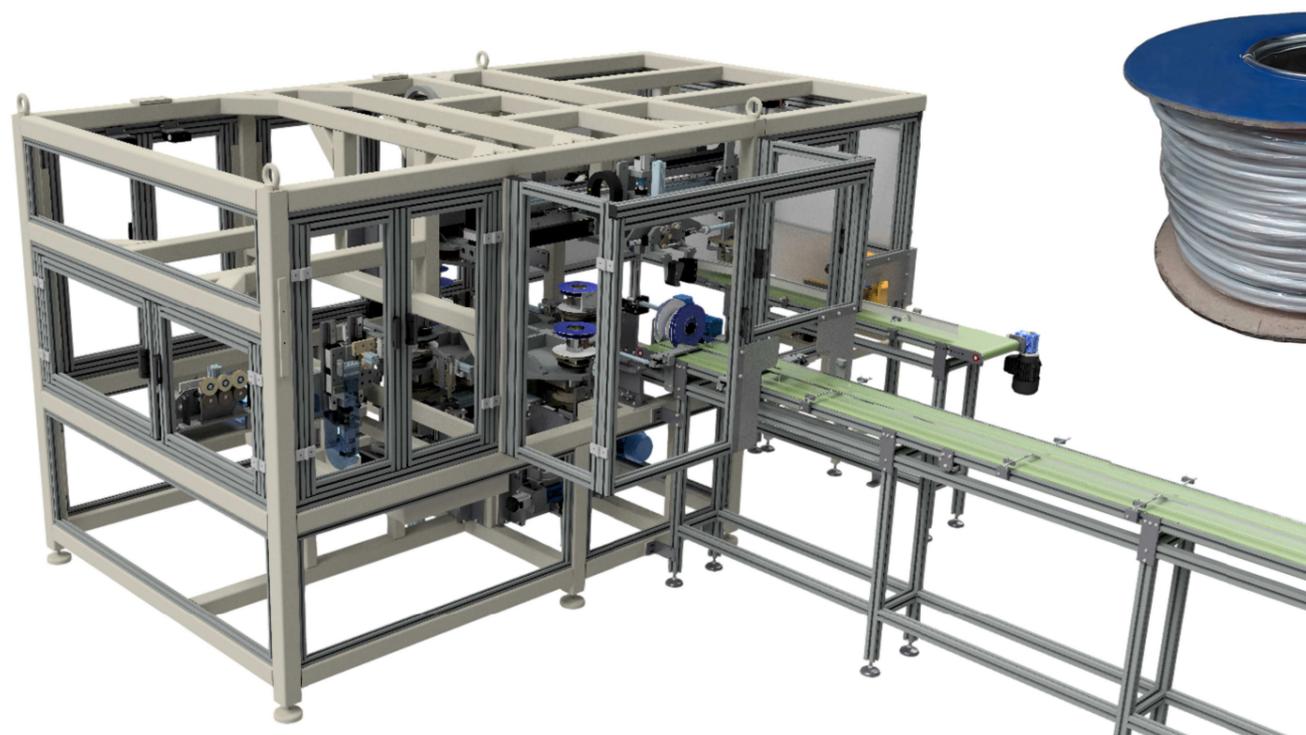
- Diámetro interior del rollo: Ø65mm
- Diámetro exterior máximo: Ø180mm
- Altura máxima del rollo: 80mm
- Diámetro máximo del cable: Ø11mm
- Envuelta de film estirable.
- Producción de carretes de 10m: 300 rollos/hora
- Otros requerimientos consultar.



Máquinas de carretes (MADEX® 730HR)

Prestaciones:

- Diámetro interior del rollo: Ø75mm
- Diámetro exterior: de Ø150 a Ø200mm
- Envuelta de film estirable.
- Producción de carretes de 10m: 300 rollos/hora
- Otros requerimientos consultar.



Máquinas de carretes (MADEX® 400LB)

La MADEX® 400LB confecciona bobinas de cable, marca mediante impresoras de inyección de tinta (opcional) y envuelve el producto con film estirable, partiendo de una bobina instalada en un desbobinador.

Prestaciones:

- Ancho de bobinas: de 100 a 300mm
- Diámetro exterior máximo: Ø400mm
- Diámetro máximo de cable: Ø11mm
- Velocidad marcando: 200m/min
- Velocidad sin marcar: 400m/min
- Otros requerimientos consultar.



5.1

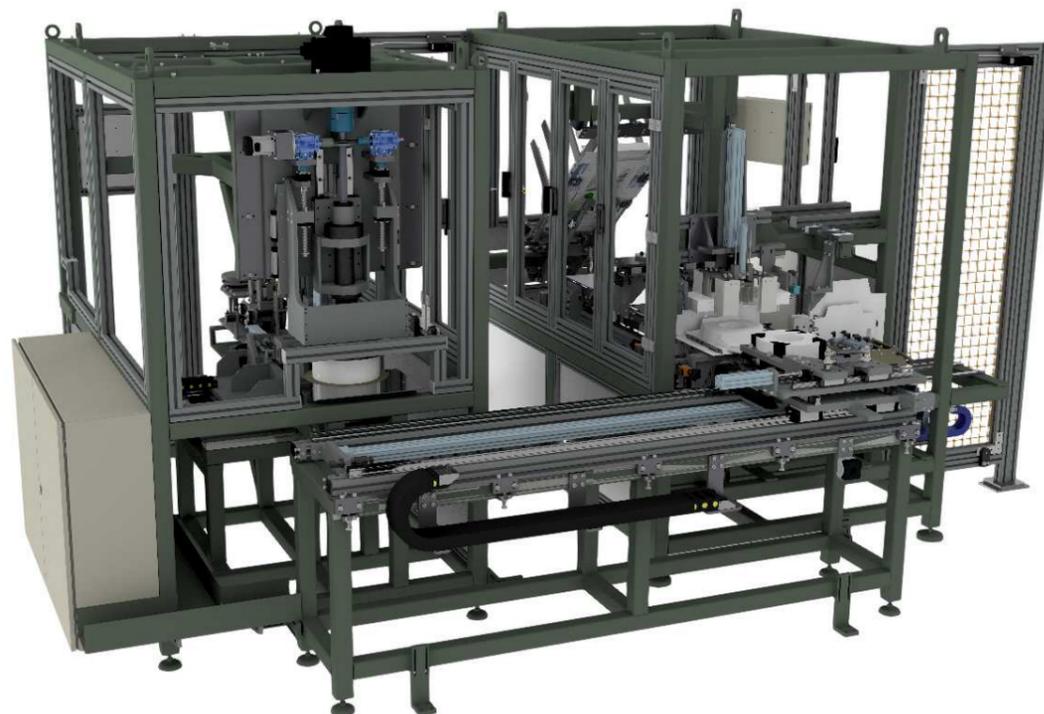
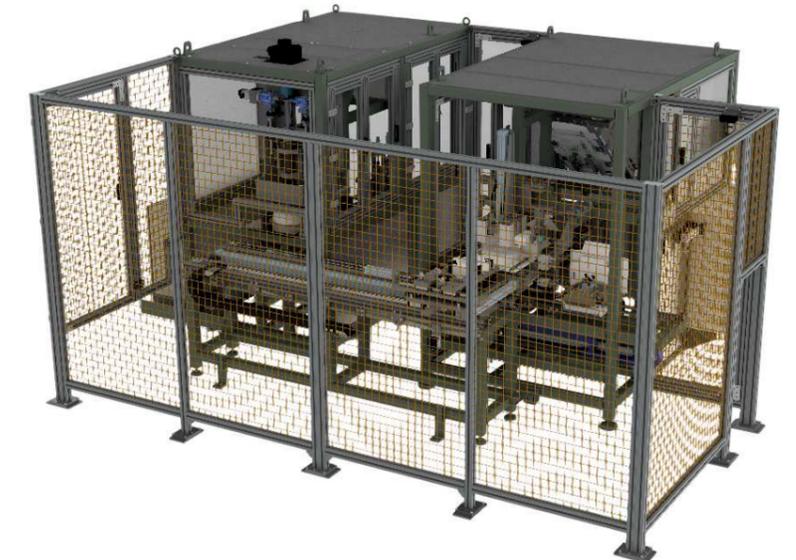
Máquinas de rollos en cajas

Las máquinas de rollos son aquellas que fabrican rollos de cable enrollado sobre sí mismo.

Las máquinas de rollos en cajas ponen el rollo del cable sin ningún tipo de fijación dentro de cajas. Todo el proceso es automático y se parte de una bobina instalada en un desbobinador.

Prestaciones:

- Secciones de cable: 0,75 – 1 – 1,5 – 2,5 – 4mm²
- Longitud rollo: 100 y 200m
- Producción de rollos de 100m: 24s/rollo
- Otros requerimientos consultar.

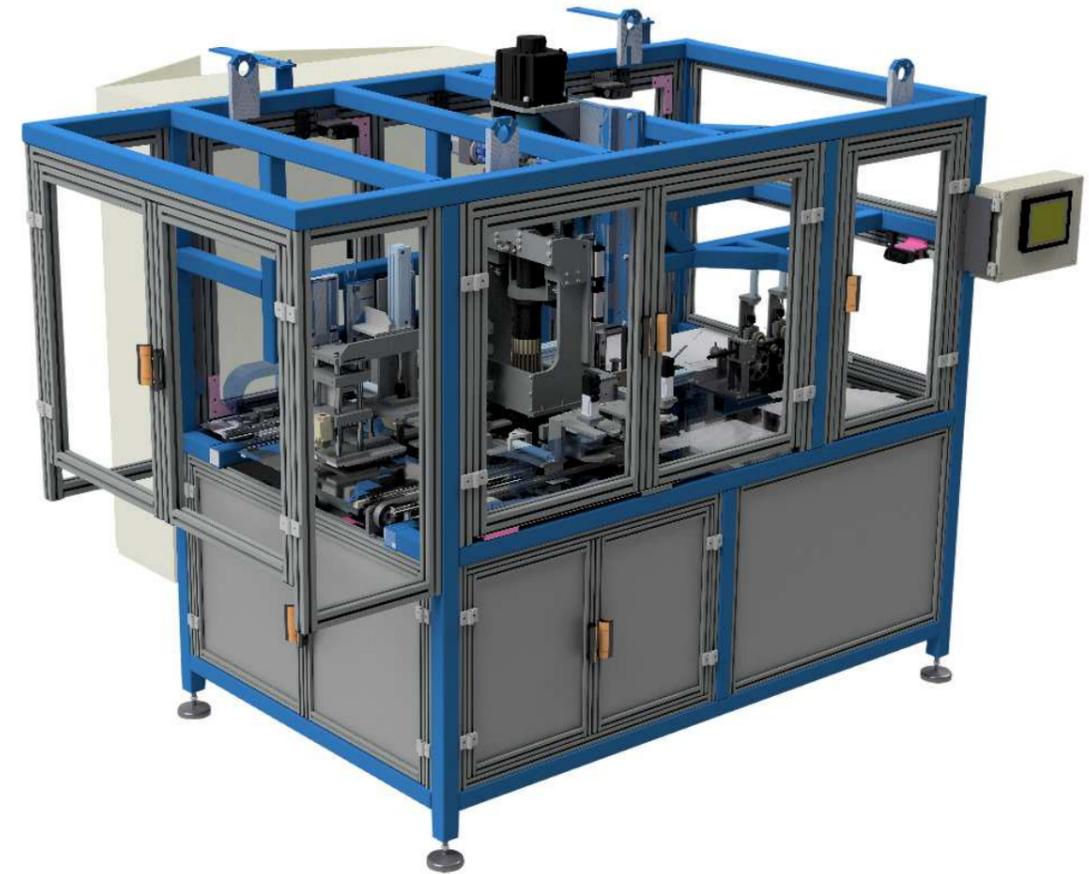


Máquinas de rollos atados con Twis-tie (MADEX® 710HR)

La MADEX® 710HR fija el rollo de cable con 2, 3 o 4 atados. El tipo de rollo fabricado es para bricolaje, el proceso es automático y se parte de una bobina instalada en un desbobinador.

Prestaciones:

- Diámetro interior del rollo: Ø85mm
- Diámetro exterior máximo: Ø180mm
- Altura máxima del rollo: 80mm
- Diámetro máximo de cable: Ø11mm
- Número de atados: 2, 3 o 4 con hilo Twis-tie
- Producción de rollos de 5m: 650 rollos/hora
- Otros requerimientos consultar.

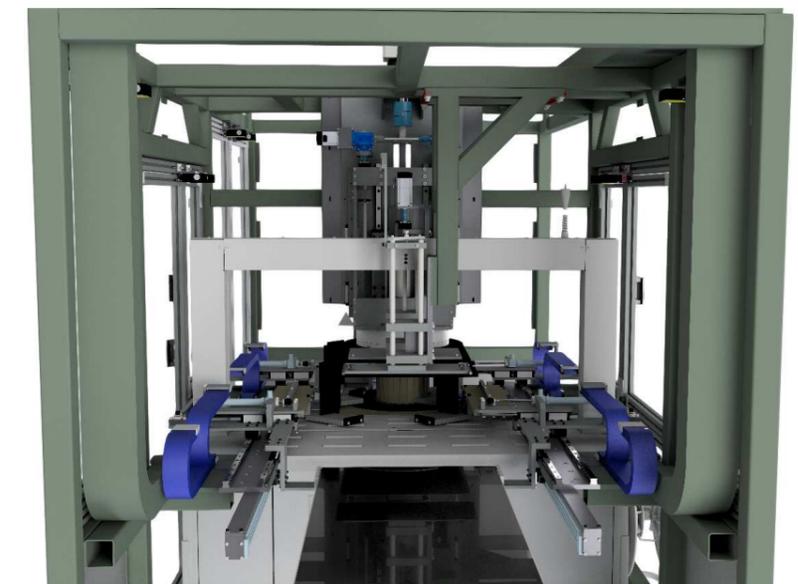
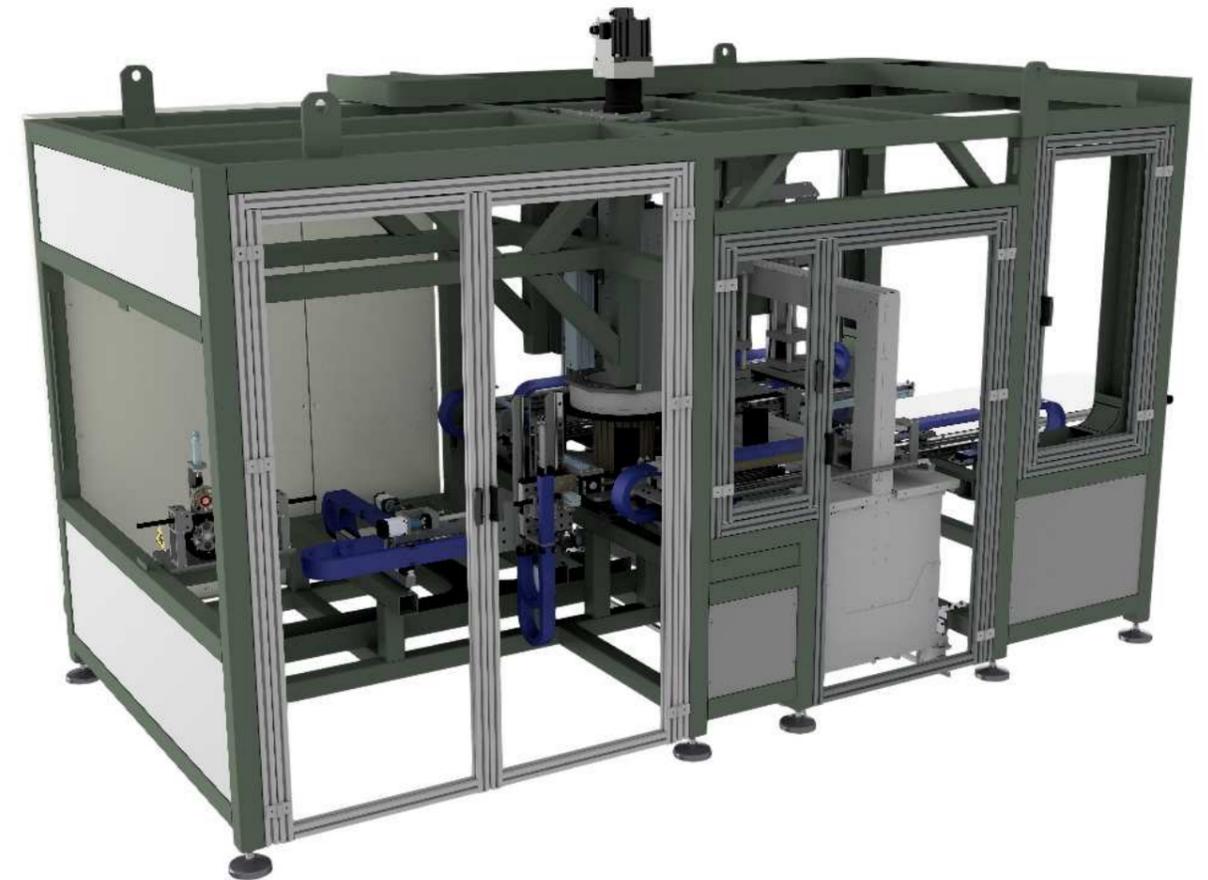


Máquinas de rollos flejados (MADEX® 725HR)

La MADEX® 725HR sujeta el rollo con un fleje diametral. Además, como complemento se puede añadir una cobertura de film a todo el conjunto. Todo el proceso es automático y se parte de una bobina instalada en un desbobinador.

Prestaciones:

- Diámetro interior del rollo: Ø100 a Ø200mm
- Diámetro exterior máximo: Ø430mm
- Altura máxima del rollo: 150mm
- Diámetro máximo de cable: Ø13mm
- Número de atados: 1 flejado diametral
- Velocidad lineal máxima: 600m/min
- Otros requerimientos consultar.

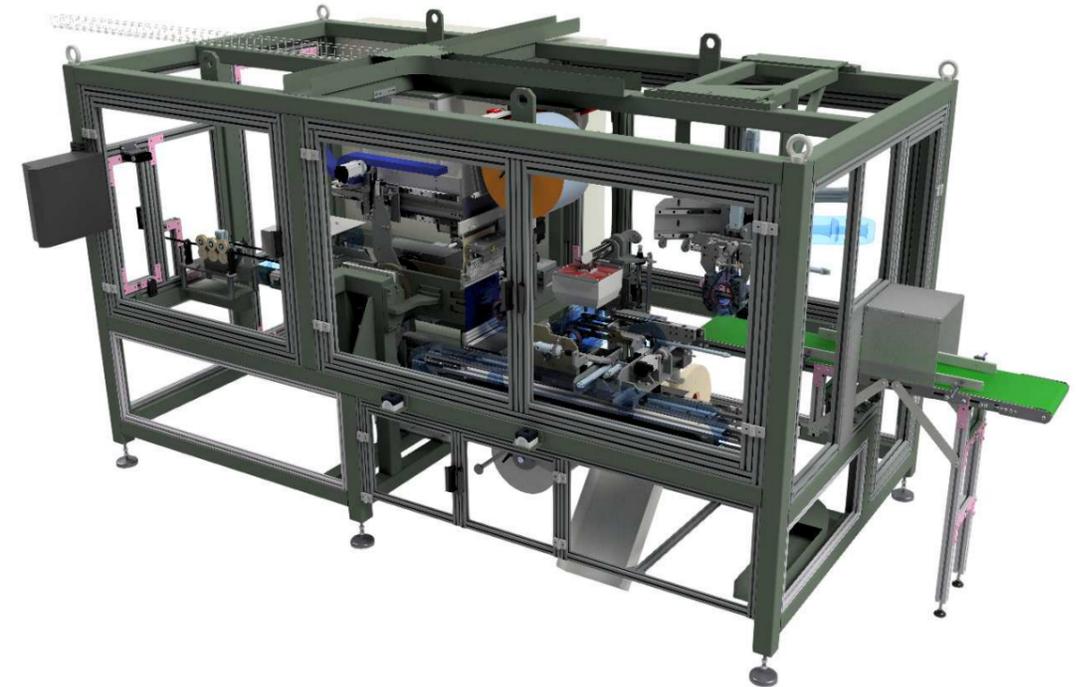
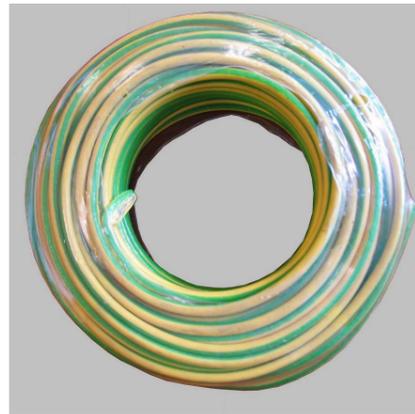


Máquinas de rollos con film retráctil (MADEX® 740HR)

La MADEX® 740HR fija el rollo únicamente con film retráctil. Todo el proceso es automático y se parte de una bobina instalada en un desbobinador.

Prestaciones:

- Diámetro interior del rollo: Ø85mm
- Diámetro exterior máximo: Ø180mm
- Altura máxima del rollo: 80mm
- Diámetro máximo de cable: Ø11mm
- Tipo de atado: enfajado perimetral con film retráctil
- Producción de rollos de 20m: 300 rollos/hora
- Otros requerimientos consultar.



Procesadora de cable (RT 1000)

La procesadora de cable realiza el proceso completo para la fabricación de alargaderas de cable de PVC, goma o textil. Corte de cable a medida, colocación de terminales, armaduras y tapas soldadas por ultrasonidos e inyección. Las procesadoras se pueden clasificar según su proceso de carga del cable.



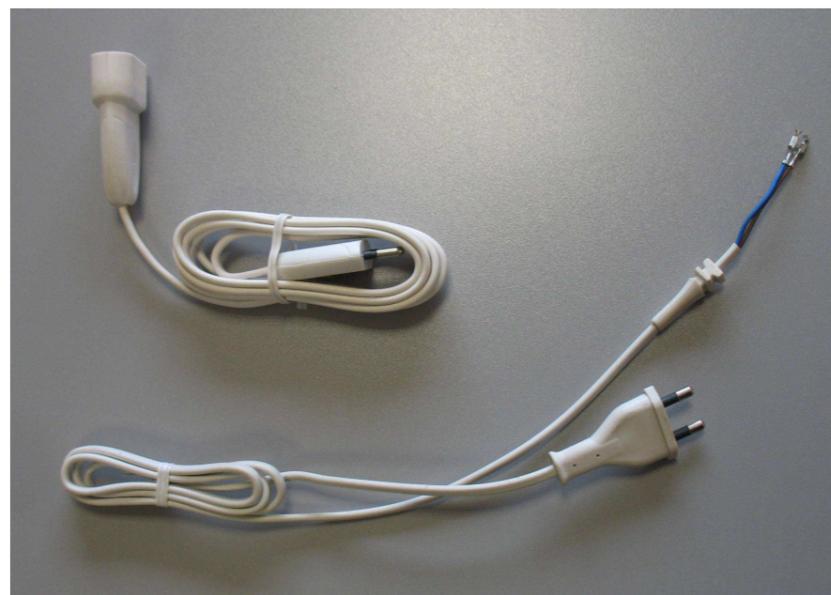
6.1

Procesadora de cable (RT 1000): Automáticas

Las procesadoras automáticas parten de una bobina instalada en un desbobinador.

Prestaciones:

- Para 2 o 3 polos
- Suministro automático de insertos
- Detección de color de conductores
- Producción: 1200 piezas/hora
- Otros requerimientos consultar.

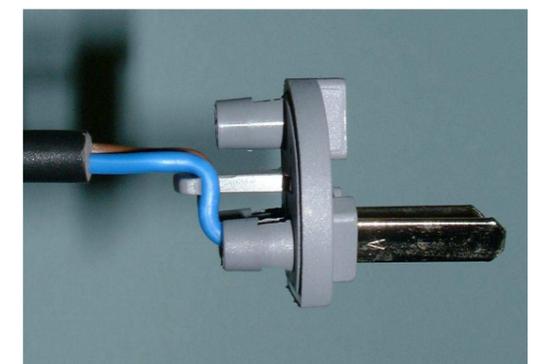
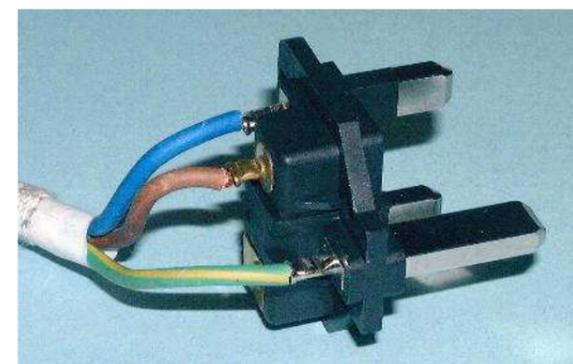


Procesadora de cable (RT 1000): Carga manual

Las procesadoras de carga manual, se posiciona manualmente el cable al inicio del proceso.

Prestaciones:

- Pelado/prensado automático de aislamiento
- Para 2 o 3 polos
- Suministro automático de insertos
- Detección de color de conductores
- Producción: 1000 piezas/hora
- Otros requerimientos consultar.

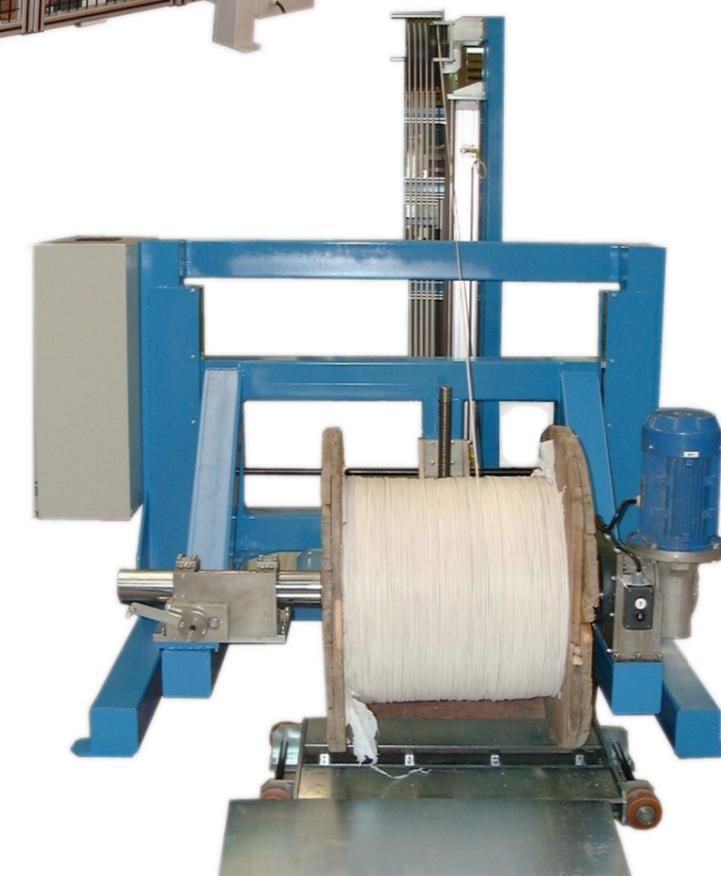


Desbobinadores (DB 1000, DB 1200 y DB 1600)

La serie de desbobinadores DB 1000, DB 1200 y DB 1600, son máquinas de desbobinado automático de cable. Existen 3 tipos en función del tamaño de la bobina y todos ellos regulan su velocidad en función de la altura del poste compensador.

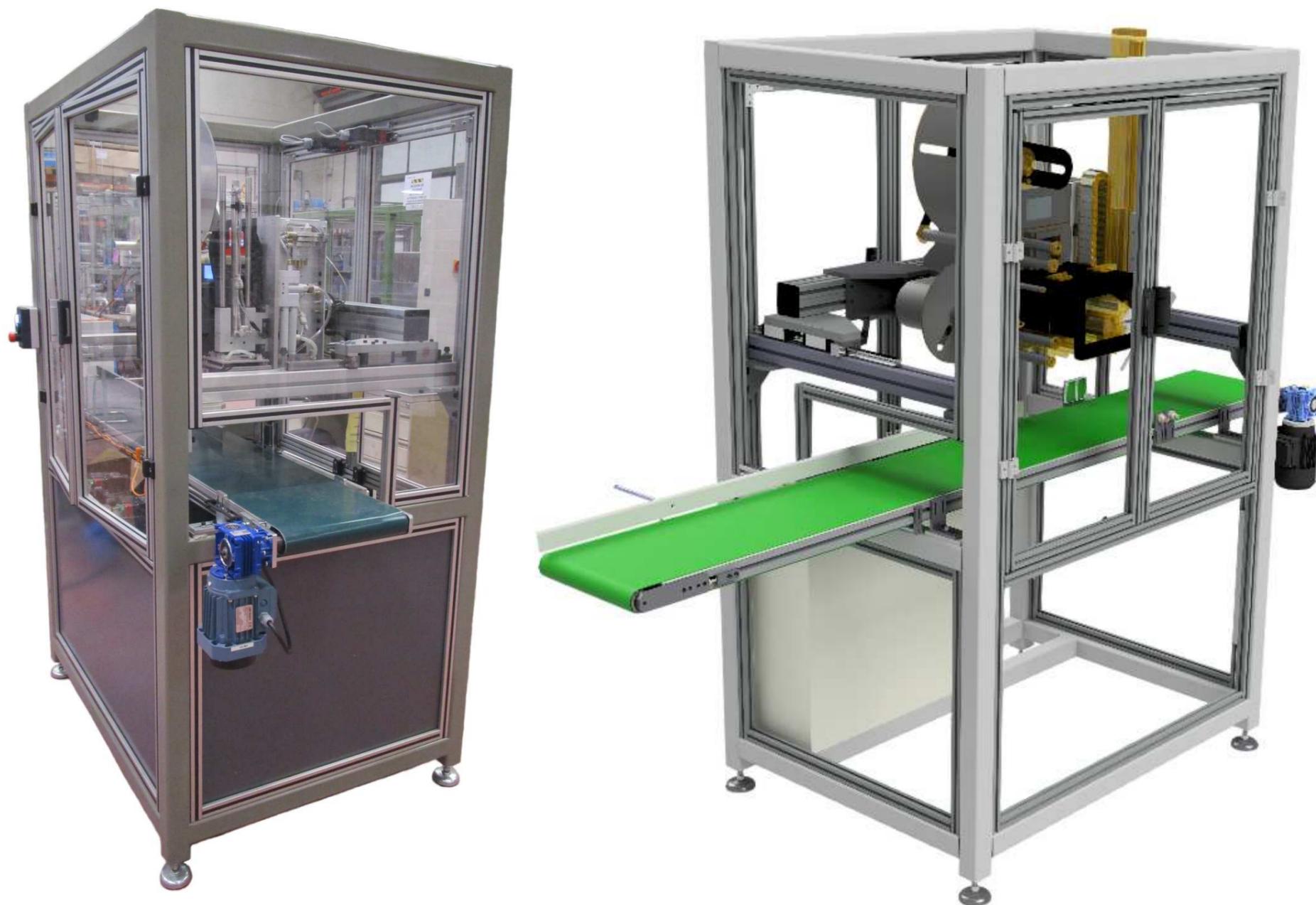
Prestaciones:

- Tamaño de bobinas: de 800 a 1600mm
- Poste compensador: de 1 a 4m
- Otros requerimientos consultar.



Impresión de rollos con cinta transportadora

También existe la posibilidad de incorporar a las máquinas de cable máquinas automáticas de impresión con cinta transportadora.



TECNOLOGÍA DEL AUTOMATISMO, S.L.

Carretera Barbastro-Alquézar km 5,45

Castillazuelo, Huesca (Spain)

Tel: +34 974 30 00 30

Servicio de Asistencia al Cliente (S.A.C.):

sac@tecno-mat.com